

フルデジタル制御パルスMIG/MAG自動溶接機



【PFC搭載マーク】

※PFCとはpower factor correctionの略で、機械の電源に力率改善回路のことです。供給電力が不安定な状況であっても、この回路は電流の波形を抑制、最適化するので、機械は安定した出力を維持できます。ヨーロッパなど、環境基準に非常に厳しい先進国においてPFCの搭載は義務付けられており、上記のマークが付いています。電力を無駄なく効率的に使用できるエコ回路搭載機です。環境に優しい工場、作業を目指しましょう。

軟鋼、超高張力鋼板、ステンス、アルミも、これ一台でOK!
フルデジタル制御であらゆる材質、溶接条件に対応。

SOUND MIG 2060MD DOUBLE PULSE

サウンドミグ 2060MD ダブルパルス半自動溶接機

NEWS 自動車メーカーの「補修溶接新基準」に対応

ホンダ：N BOX、その他

・パルス溶接機能、ブレージングモード

：1500MPa超高張力鋼板採用部位で、スポット溶接が出来ない場所に使用

トヨタ：プリウス、ヴィッツ、その他

・980MPa超高張力鋼板を含む3枚のパネルを接する場合の溶接条件

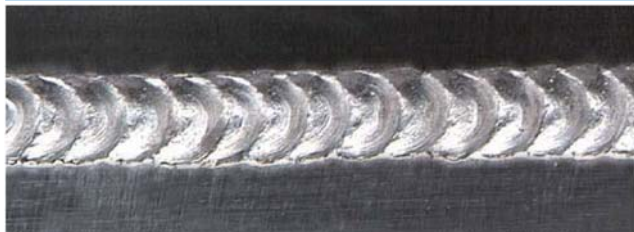
：プラグ径10mm/ワイヤ.YGW16/混合ガス(Ar 80%+CO2 20%)

- ・抜群の低電流(15A～)の安定性、薄板(0.4mm～)への熱影響が少なく歪を抑えます。
- ・ブレージング(パルス)溶接により高張力鋼板への熱影響を抑え溶接強度を高めます。
- ・ダブルパルス溶接：隙間のある薄板のアルミ溶接や板厚違いの溶接も簡単。
：アルミ溶接で要求されるウロコ状の美しいビード外観が得られます。
- ・58種類の溶接モードを標準装備、オリジナル溶接条件を99種類まで登録可能。
- ・溶接品質管理機能：溶接結果の品質管理レポートを出力できます。(オプション)

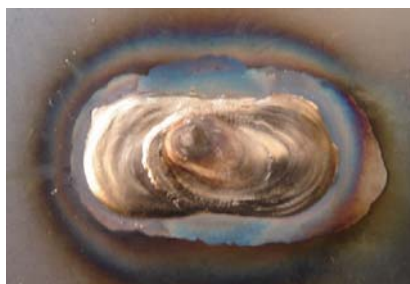
プッシュプル 2003トーチ



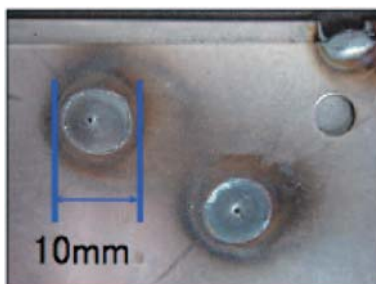
0.6mmのアルミワイヤーでも安定した送給が出来、4000系アルミの板厚0.6mmの突き合せMIG溶接が可能です。従来のTIG溶接をMIG溶接で可能にします。



ダブルパルス(アルミ溶接)



ブレージング(高張力鋼板のプラグ溶接)



プラグ径10mm/ワイヤ.YGW16/
混合ガス(Ar 80%+CO2 20%)

溶接機の種類	CEBORA MIG溶接機 ハイグレードタイプ	
タイプ	フルデジタル式パルスMIG/MAG溶接機	
製品名	サウンドミグ2060MDダブルパルス	
仕様	定格出力電流	15～200A
	溶接範囲(板厚)	8mm以下
	溶接電流	直流/パルス電流
特徴	コスト性	—
	多機能性	◎
	操作の簡便性	◎
	対象材質	◎
対象材質	超高張力鋼	◎
	高張力鋼板	◎
	軟鋼板	◎
	ステンレス	◎
	ブレージング	◎
	アルミ(硬質)	◎
	アルミ(軟質)	◎
需要顧客層	カーディーラー	◎
	ボディショップ	◎
	大型車体整備工場	◎
	架装工場	◎
	整備工場(四輪)	○
	整備工場(二輪)	◎
	チューニングショップ	◎
	中古車解体業者	—
	溶接専門の製造業	◎

◎:最適 ○:適応 —:該当無し